



22.12.2016

EMBALLAGE ET TRANSPORT : COMMENT ESSILOR RÉDUIT SON IMPACT ENVIRONNEMENTAL

Depuis plusieurs années, Essilor a engagé des actions permanentes visant la réduction, la réutilisation et le recyclage de ces emballages. Découvrez les moyens mis en place dans nos unités de production pour réduire nos déchets et améliorer le transport de nos verres partout dans le monde.

Chaque verre ophtalmique fabriqué par le groupe Essilor est livré aux professionnels de la vue dans une coupelle en plastique, insérée ensuite dans une boîte en carton. Une opération d'emballage réalisée près d'un million de fois par an.

Les équipes des directions Ingénierie et Achats ont commencé dès 2006 à intégrer les enjeux environnementaux pour proposer de nouvelles techniques simples et économiques simplifiant l'emballage et le transport des verres. Leur objectif: remplacer les deux éléments (coupelle en plastique + boîte en carton) par une seule boîte en carton permettant de bloquer le verre et pouvant être utilisée sur les différentes lignes d'emballage, manuelles ou automatiques. Simple en théorie, mais la conception de ce nouvel emballage, permettant d'assurer le maintien du verre en toute sécurité pendant le transport, a été un véritable défi, sachant que les verres peuvent varier jusqu'à 2 cm de diamètre et 13 mm d'épaisseur.



Le concept Cupless® a été testé en Chine dans l'une des unités de production du Groupe. Ce nouvel emballage, 40 fois moins encombrant, nécessite beaucoup moins de place dans le transport et le stockage, réduisant ainsi l'impact environnemental, en plus de réduire les déchets plastiques.

Après avoir démontré le succès de cet emballage, les équipes ont alors commencé à le déployer progressivement dans les différentes usines du Groupe. En 2011, la grande majorité des verres semi-finis étaient livrés dans ce nouvel emballage. Le bilan de la première année a enregistré une réduction de 230 tonnes d'emballages en polystyrène.

Essilor continue de déployer ce nouvel emballage dans l'ensemble des unités de production du Groupe : les équipes des usines de Transitions ont ainsi été formées en 2016.